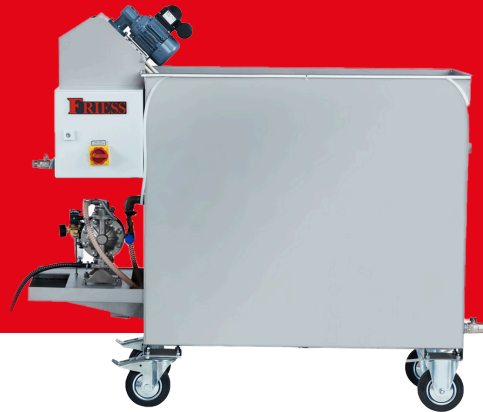


# Ölabscheider

## Skimmtelligent



Ölabscheider kommen dort zum Einsatz, wo Fremdöl zwar vorhanden ist, dieses aber nicht aufschwimmt. In solchen Situationen kann ein Ölskimmer nicht eingesetzt werden, da das Öl in der Flüssigkeit emulgiert ist und nicht an die Oberfläche aufsteigt.

Um das Öl dennoch zu entfernen, muss die Flüssigkeit beruhigt werden, damit das Öl genug Zeit hat, um an die Oberfläche zu steigen. Dies wird über einen Ölabscheider erreicht, der im Nebenstrom arbeitet. Mittels Koaleszenz (dem Zusammenführen vieler kleiner Tröpfchen zu größeren Tröpfchen, die dann aufsteigen) wird dieser Prozess effektiver gestaltet.

## Skimmtelligent mini

Speziell für Kühlschmierstoffanwendungen gedacht, ist der Ölabscheider Skimmtelligent mini mobil ausgeführt und kann somit an mehreren Anlagen betrieben werden. Dabei ist es unerheblich, ob das Fremdöl im Kühlschmierstoffbehälter aufschwimmt oder mit dem Kühlschmierstoff vermischt ist. Durch zusätzliche Koaleszenzplatten wird das Aufsteigen der Öltröpfchen zur Oberfläche hin verbessert.



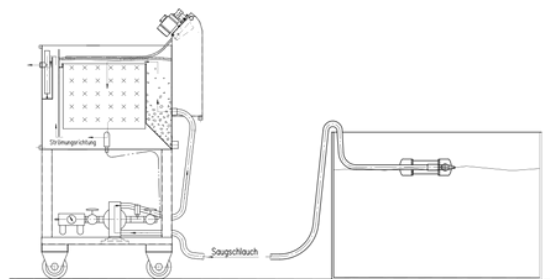
Der Ölabbzug ist bedienerfreundlich gestaltet, sodass dieser ohne Werkzeug einstellbar ist, um wirklich nur das Öl von der Oberfläche zu entfernen. Sollte trotzdem etwas Flüssigkeit mit entfernt werden, wird diese in einer weiteren Abscheidestufe wieder entfernt.

## Vorteile Skimmtelligent mini:

- Robuste Konstruktion aus Edelstahl, somit breites Anwendungsspektrum
- Koaleszenzplatten für verbessertes Trennverhalten
- Automatischer Abscheider zum Abtrennen von Kühlschmierstoff aus dem abgetrennten Öl

## Skimmtelligent 10, 20, 40

Auch die größeren Modelle sind mobil ausgeführt. Das Besondere an diesen Modellen ist jedoch, dass diese Ölabscheider nicht, wie üblich, eine Überlaufkante nutzen, um das Öl abzutrennen, was oftmals unpräzise ist



oder viel Wartung benötigt. Stattdessen ist einer unserer Schlauchskimmer integriert, um einen völlig automatischen Ölabbzug zu gewährleisten, ohne dass hierzu Wartungsarbeiten durchgeführt werden müssen. Hier gilt wirklich: Einschalten und vergessen!

Selbstverständlich sind auch diese Modelle mit einem Koaleszenzpaket ausgestattet, um eine möglichst gründliche Entölung zu ermöglichen. Über die integrierte Steuerung wird der gesamte Betrieb des Ölabscheiders gesteuert, einschließlich der Sicherheitsvorkehrungen, die ein Überlaufen des Ölabscheiders verhindern.

## Vorteile Skimmtelligent 10, 20, 40:

- Robuste Konstruktion aus Edelstahl, somit breites Anwendungsspektrum
- Koaleszenzkörper für verbessertes Trennverhalten
- Integrierter Ölskimmer zur Entfernung des aufschwimmenden Öles
- Betriebssicher und wartungsarm

# Anwendungsbeispiele

## Waschwasseroptimierung durch Ölentfernung mittels Ölabscheider

Ein Hersteller von Textilmaschinenkomponenten stand vor der Herausforderung, Öl, das nach dem Abschrecken der Teile in einem Ölbad in das Waschwasser gelangte, effizient zu entfernen. Bisher wurde das Öl nachts mit einem über 15 Jahre alten Ölskimmer entfernt, doch durch die Umstellung auf Dreischichtbetrieb reichte die Zeit nicht mehr aus, um das Öl vollständig zu beseitigen. Daher wurde ein Ölabscheider Skimmtelligent 20 eingesetzt, der das verunreinigte Waschwasser kontinuierlich absaugt und das Öl abtrennt. Dies führte zu einer Verdreifachung der Standzeit des Waschwassers und verbesserte die Sauberkeit der Teile erheblich, wobei täglich etwa 20 Liter Öl entfernt werden.



## Ölabscheider im mobilen Einsatz zur Reinigung von Kühlschmierstoff an Werkzeugmaschinen

Ein Unternehmen aus der Zerspaltung hatte ein Problem mit Fremdoleintrag in Form von Spindelöl an mehreren Werkzeugmaschinen. Der Kunde betreibt keine zentrale Kühlschmierstoffaufbereitung, sondern betreibt alle Maschinen mit den internen Becken im Maschinenbett. Um das eingetragene Fremdöl zu entfernen, ist ein mobiler Ölabscheider des Modells Skimmtelligent mini im Einsatz, der in Kombination mit einem Magnetfilter arbeitet. Somit wird nicht nur das Fremdöl entfernt, sondern auch feine magnetisierbare Partikel. Der Ölabscheider wird nach dem Betrieb an einer Werkzeugmaschine einfach an die nächste Werkzeugmaschine gefahren. So lässt sich der Kühlschmierstoff der Werkzeugmaschinen auch ohne die Anschaffung mehrerer Geräte oder einer teuren zentralen Kühlschmierstoffanlage ohne großen Aufwand pflegen.



## Ölabscheider stationär im Einsatz an großen Kühlschmierstoffanlagen

Ein Unternehmen, das Eisenbahnräder herstellt, hatte ein Problem mit erhöhten Fremdölwerten in seinen zwei jeweils 16.000 Liter fassenden Kühlschmierstoffanlagen, die je drei große Bearbeitungszentren versorgen. Diese Fremdöle stammen von Leckagen der Hydraulikaggregate. Um das eingetragene Fremdöl zu entfernen, wurde die Lösung in Form von zwei Ölabscheidern Skimmtelligent 20 gefunden. Diese arbeiten als Nebenstromabscheider, da die hohe Turbulenz in den Systemen keine Ölphase entstehen lässt. Die Ölabscheider sind mit Magnetfiltern ausgestattet, die zunächst magnetisierbare Partikel entfernen, bevor das Fluid beruhigt wird und sich eine separate Ölphase bildet. Koaleszenzelemente verbessern das Aufsteigen der Öltröpfchen, was zu einer gründlichen Entölung führt. Nach erfolgreicher Mietphase zeigten sich sowohl der Instandhaltungsleiter als auch der Kühlschmierstofflieferant von der Wirksamkeit der Ölabscheider überzeugt, da der Fremdölanteil und die Partikelbelastung im Kühlschmierstoff deutlich reduziert werden konnten.



## Einsatz eines Ölabscheiders in einer Tauchgalvanik

In einem Beschichtungsprozess bei einem Hersteller von Leichtbaustrukturen im Automobilbereich sammelten sich in der Entfettungsstufe der Tauchgalvanik vermehrt Fremdöle und -Fette an. Dies führte zu einem verstärkten Einsatz von Chemikalien, um bestimmte chemische Parameter und das Ergebnis im Soll-Bereich zu halten. Auf Grund des Dreischichtenbetriebes setzte sich das Öl nicht oben ab. Durch den erfolgreichen Einsatz eines Friess Ölabscheiders Typ Skimmtelligent konnte der Fremdölanteil drastisch reduziert werden, was zu einer signifikanten Einsparung von Chemikalien führte.

