Friess Ölabscheider Skimmtelligent

Ölabscheider mit kontinuierlichen
und automatischen Ölaustrag

Vorteile:

- Arbeitet unabhängig von der Produktion
- Entfernt kleinste Mengen von Fremdöl
- Deutlich erhöhte Standzeit für Emulsionen und Waschwasser
- Erhebliche Einsparungen bei Kauf und Entsorgung von Emulsionskonzentrat und Reinigungsmittel

Technische Daten:	10	20	40
Durchflussleistung	300 l /h	600 l /h	1200 l /h
Behälterinhalt ca.	100 l	200 l	400 l
Hält im Jahr sauber	7.500 l	15.000 l	30.000 l
Abmessungen ca. L x B x H in mm	600 x 440 x 1200	900 x 440 x 1280	1660 x 510 x 1230
Förderleistung Ölskimmer 1U	max. 30 l Öl/h	max. 30 l Öl/h	max. 30 l Öl/h
pH-Wert	5 - 14	5 - 14	5 - 14
Arbeitstemperatur max.	40 °C / 70 °C	40 °C / 70 °C	40 °C / 70 °C

FRIESS
FLUID CLEANING
Made in Germany

1. Warum Öl entfernen?

Bei Kühlschmierstoffen wird durch den ständigen Öleintrag die Schmier- und Kühlleistung des Kühlschmierstoffes verringert. Durch eine geschlossene Ölschicht auf der Emulsionsoberfläche wird der Sauerstoffeintrag reduziert und es kommt zur Bakterien- und Pilzbildung in der Emulsion. Bei Wasch- und Entfettungsmitteln wird die Reinigungsleistung durch die erhöhte Ölkonzentration verringert. Durch ständiges Abscheiden des eingetragenen Fremdöles und konsequente Pflege der Kühlschmierstoffe und Entfettungsmittel kann die Standzeit der Flüssigkeit um ein Vielfaches erhöht werden. Durch die reduzierten Entsorgungskosten und optimierte Verfahrensprozesse ergeben sich erhebliche Einsparungen.

Skimmtelligent 10

2. Funktionsprinzip

Mit einer selbst ansaugenden Druckluftmembranpumpe wird ein Gemisch aus Flüssigkeit und aufschwimmender Ölschicht angesaugt. Durch das Arbeitsprinzip der Pumpe ist eine besonders schonende Förderung ohne zusätzliches Einemulgieren des Fremdöles gewährleistet. Das abgesaugte Öl-Flüssigkeit-Gemisch wird in den Ölabscheider Friess Skimmtelligent gepumpt. In einer ersten Vorstufe setzt sich der geförderte Grobschmutz ab. Erst dann wird das Öl-Flüssigkeit-Gemisch in einen groß dimensionierten Koaleszenzabscheider geleitet, der mit Füllkörpern bestückt ist. Die in der Flüssigkeit enthaltenen Öltröpfchen lagern sich an den Füllkörpern an. Mehrere Öltröpfchen verbinden sich zu einem großen Tropfen, bis ausreichend Auftriebskraft vorhanden ist, um das Fremdöl nach oben abzuscheiden. Die Ölabscheidung wird durch eine zusätzliche Belüftung der Emulsionen unterstützt. Darüber hinaus wird durch den zusätzlichen Sauerstoffeintrag Bakterienbildung wirksam verhindert. Das auf der Oberfläche des Abscheiders aufschwimmende Fremdöl wird mit einem Ölskimmer abgeskimmt und in einen Ölsammeltank gefördert. Durch den Einsatz des Ölskimmers ist gewährleistet, dass die aufschwimmende Ölphase regelmäßig entfernt wird. Dadurch hat die zu reinigende Flüssigkeit Kontakt zum Sauerstoff in der Luft und die Bildung von aneroben Bakterien wird verhindert. Die entölte Flüssigkeit fließt durch eine Ablaufkammer zurück in den Arbeitsbehälter. Die Anlage arbeitet vollautomatisch ohne Überwachung im Bypass.

Informationen, Beratung und Bestellung:

- telefonisch unter 02173 / 52011
- per Fax an 02173 / 33374
- im Internet unter www.friess.eu
- per E-Mail an post@friess.eu

Die Angaben in dieser Broschüre entsprechen dem heutigen Stand der Technik und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Eine rechtliche Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Stand 01/2022